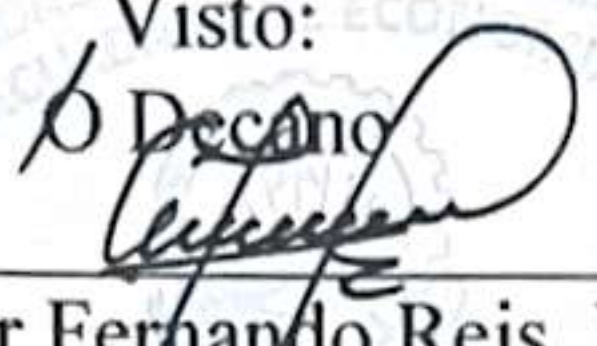




UMN

FACULDADE DE ECONOMIA

COORDENAÇÃO DO MESTRADO EM CONTABILIDADE E FINANÇAS EMPRESARIAIS

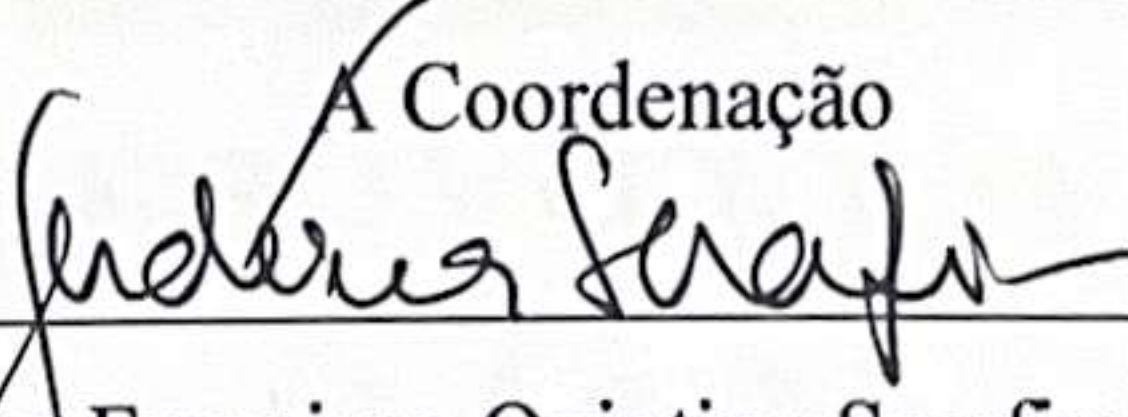
Visto:
O Decano

César Fernando Reis, PhD.
/Professor Catedrático/

EDITAL

A Coordenação do Mestrado em Contabilidade e Finanças Empresariais da Faculdade de Economia da UMN faz saber que:

1. A Prova Pública da Defesa da Dissertação da Licenciada **Josefina Ema Luís Manuel**, com o tema – “*Planeamento Estratégico em Pequenas e Médias Empresas: Um estudo de caso às PME's na cidade do Lubango*”, terá lugar no dia 06 de Julho de 2026, às 10 horas, no Auditório da Faculdade de Economia da UMN.
2. O Júri da referida prova, homologado pelo Reitor da UMN através do Despacho nº10 /2026 de 28 de Janeiro, é constituído pelos membros abaixo designados:
 - a) Professor Doutor César Fernando Reis – Presidente;
 - b) Professor Doutor Jelson Francisco Quintino Serafim – 1º Arguente;
 - c) Professor Doutor Heldér Jonas Leonardo Chingunde Marcelino– 2º Arguente;
 - d) Professor Doutor Ricardo Rodrigues – Orientador;
 - e) Mestre Efigénia Felícia Machado dos Santos – Secretária.

A Coordenação do Mestrado em Contabilidade e Finanças Empresariais, 02 de Julho de 2026.

A Coordenação

Jelson Francisco Quintino Serafim, PhD.